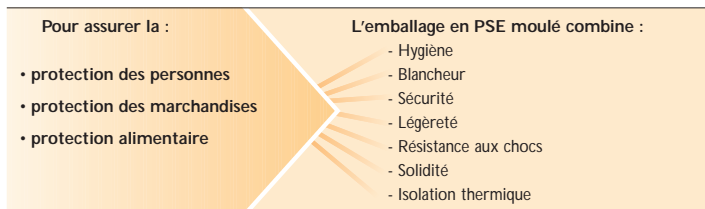


L'emballage en Polystyrène expansé moulé (PSE)




La Sécurité du Produit emballé

L'emballage de protection en polystyrène expansé moulé : Une combinaison d'atouts

Présent dans différents secteurs industriels, l'emballage en PSE met ses diverses qualités au service du produit emballé et transporté.







Les Secteurs, leurs emballages en PSE et leurs atouts

	S E C T E U R S	A T O U T S
<p>AGRO-ALIMENTAIRE</p> 	<p>Caisses : Poisson, viande</p> <p>Barquettes : poisson, viande, volaille, charcuterie, fruits et légumes</p> <p>Boîtes : glaces, œufs.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Légèreté - Hygiène - Blancheur - Segmentation possible des produits par la couleur et l'impression - Excellent isolant thermique - Préserve l'intégrité du produit - Bien adapté au conditionnement à hautes cadences (œufs, viande...) - Economique.
<p>PRODUITS de SANTE</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Médicaments réfrigérés - Organes, poches de sang - Vaccins. 	<ul style="list-style-type: none"> - Isolation thermique - Protection contre les chocs - Hygiène - Blancheur - Légèreté.
<p>EMBALLAGES et CALAGES INDUSTRIELS</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Petit électroménager - Produits bruns (Hi-Fi...) - Produits blancs (réfrigérateurs...) - Pièces pour l'industrie - Ameublement 	<ul style="list-style-type: none"> - Multiplicité des formes : adaptation sur mesure au produit emballé - Conserve l'intégrité du produit transporté - Résistance à l'écrasement - Résistance aux chocs - Légèreté dans le transport : l'emballage en PSE combine solidité et légèreté - Coûts de transport optimisés : un atout logistique.

**L'EMBALLAGE EN POLYSTYRÈNE EXPANSÉ MOULÉ (PSE)
 LA SÉCURITÉ DU PRODUIT EMBALLÉ**

L'emballage en PSE : Un rapport poids contenant/contenu exceptionnel

		CONTENANT	CONTENU
	Caisse poisson	120 g	10 kg
	Barquette viande	10 g	200 g
	Palette	1 200 g	450 kg
	Calage téléviseur	80 g	15 kg

L'industrie de l'emballage en PSE moulé a fait de gros efforts de réduction à la source depuis 10 ans avec des baisses de poids suivant les secteurs pouvant aller jusqu'à 40%.

L'emballage en PSE et la protection de l'environnement

L'emballage en PSE répond pleinement à la directive européenne 94/62/CE sur les emballages et les déchets d'emballages.

● Prévention par la réduction à la source

Lors de la conception et de la fabrication, par un travail continu, les industriels du PSE optimisent les emballages, allègent, modifient les formes de leurs produits sans faire de concessions aux fonctions de base de l'emballage.

● Réutilisation

Certains produits, grâce à leur solidité et à leur légèreté associées, sont utilisés dans des transports inter ou intra-sites, ce sont des emballages navettes.

● Recyclage

Le PSE est un matériau qui se recycle très bien et qui est réutilisé directement par l'industrie du PSE dans diverses applications.

■ Les applications du recyclage :

- Calages de protection
- Emballages non alimentaires
- Matériaux d'isolation thermique pour le bâtiment
- Bétons allégés
- Pièces industrielles
- Drainage des sols
- Granulés pour l'injection plastique et le thermoformage
- Articles de mobilier.

● Valorisation énergétique

Le pouvoir calorifique élevé du PSE facilite la combustion des déchets en centrale thermique et réduit d'autant l'utilisation de combustibles fossiles (1 kg de PSE équivaut à 1,3 L de fioul). L'énergie récupérée est utilisée pour chauffer des établissements (écoles, hôpitaux...).

Les industriels du PSE se sont organisés pour traiter les questions environnementales en créant, en 1993, le GIE ECO PSE.

Appellations

Monomère

Polymérisation
+ Agent d'expansion

Polystyrène expansible

Pré-expansion par réaction
vapeur d'eau sur agent
d'expansion sans CFC

PSE
(Polystyrène Expandé)

Soudure des billes de PSE
par moulage

Polystyrène expansé moulé

Polystyrène expansé moulé

Le polystyrène expansé moulé (PSE) ou EPS (Expanded polystyrene) est obtenu par moulage et soudure des billes dans un moule, la liaison des billes pré-expansées s'effectue sous l'effet thermique de la vapeur d'eau.

Les fabricants d'emballages PSE ont publié le
Code des Usages du PSE moulé

(disponible en versions française,
anglaise et allemande
auprès de la CSEMP
et des industriels)

Les acteurs du secteur de l'emballage en PSE

• ISOBOX TECHNOLOGIES • KNAUF • NOVEMPOR • SICAL

Ils assument leurs responsabilités et dynamisent leur profession, ils sont membres de la CSEMP.

33 sites de production*



Les contacts utiles



ECO PSE

Tél : 01.46.53.11.34 / Fax : 01.46.53.10.72

Site Internet : www.ecopse.fr

CSEMP
EMBALLAGE
PLASTIQUE

CHAMBRE SYNDICALE DES EMBALLAGES

CSEMP - Chambre Syndicale des Emballages en Matière Plastique

5, rue de Chazelles - 75017 Paris - France

Tél. : (33) 01 46 22 33 66 - Fax : (33) 01 46 22 02 35

Site internet : www.packplast.org